

## DESCRIZIONE

Pantografo a caricamento automatico con centratori a V. Dotato di un caricatore verticale integrato nella sua struttura dal quale la suola viene prelevata mediante ventose e posizionata sul piano di lavoro. La suola viene centrata automaticamente tramite due centratori a V. Dopo la centratura la suola viene bloccata mediante una pompa vuotodi elevata potenza , e se necessario i centratori scompaiono per facilitare le operazioni di fresatura tipo jourdan.

A fine lavorazione un apposito sistema deposita le suole lavorate in un raccogliitore.

Se necessario il sistema caricatore/raccogliitore automatico può essere disattivato azionando un semplice interruttore e l'operatore può caricare manualmente le suole una alla volta.

provvista di nr. 2 mandrini di elevata potenza che permettono l'utilizzo di frese di grosso diametro , e di azzeratore lunghezza utensile automatico. La grande caratteristica di questo modello è la possibilità di eseguire operazioni di scavo e decorazioni su suola senza il presidio dell'operatore.

Disponibili in tre versioni:

**RAPTOR:** versione standard equipaggiata da due elettromandrini

**RAPTOR\_C:** come RAPTOR con aggiunta del dispositivo "ASSE C" , che permette di realizzare oltre agli scavi anche canalini per cuciture, rotellature, decorazioni, taglio velina per suole bicolore, etc.. Il gruppo è fornito di sistema riscaldante regolabile per ottenere un effetto più o meno evidente sulle suole sia in cuoio che in sintetico

**RAPTOR\_C4:** come RAPTOR con aggiunta del dispositivo "ASSE C 4" Dispositivo che permette di realizzare 4 lavorazioni diverse sulla stessa suola . e di avere sempre a disposizione per esempio 2 rotelle 2 canalini di diverse dimensioni

## DATI TECNICI

DIMENSIONI	1500x1100 - h 1800 mm
PESO	1500 Kg
POTENZA MANDRINI	3.3 Kw

Le illustrazioni sono dimostrative e possono cambiare a seconda delle esigenze del costruttore.

## DESCRIPTION

Pantograph with automatic loading and V centering system. Equipped with a vertical loader, where the sole is taken by suction cups and placed on the plane. The sole is centered by two V centers. After the centering, the sole is blocked by a high power vacuum pump and, if it's needed, the centers get outside the plane to make easy the milling process (like Jordan). At the end of the processing, a proper device places the machined soles in a collector. The automatic loader/collector can be enabled or disabled by a switch, so the machine can be operated manually. Provided with two powerful spindles capable to work with large mills and a length correction probe. The main characteristic is being suitable for operations like engraving and decorations on the sole without standing by the machine.

Available in three versions:

**RAPTOR:** standard version equipped with two spindles

**RAPTOR\_C:** two spindles as the Raptor with a device "C Axis" which allows to realize stitching grooves ,decorations, plastic coating cutting on bicolor soles). The group is provided with an adjustable heating device in order to obtain a great result either on suede or synthetic material.

**RAPTOR\_C4:** as Raptor C with the "C4 Axis" instead of the "C Axis". Device which permits to realize four different processes on a single sole, being able to have on the same machine ,for example, two cutting wheels and two groove blades with different dimensions.

## TECHNICAL SPECS

DIMENSIONS	1500x1100 - h 1800 mm
WEIGHT	1500 Kg
SPINDLE POWER	3.3 Kw

The illustrations are demonstrative and may change depending on the manufacturer's requirements.

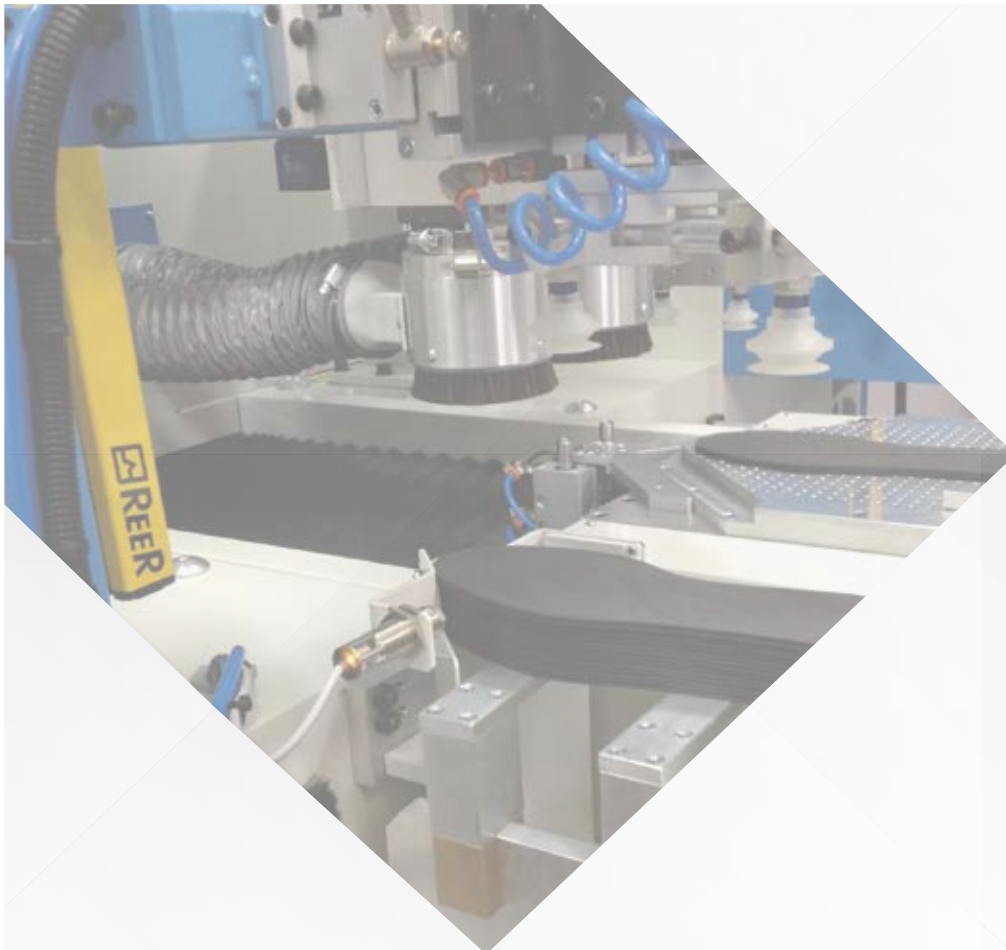


# RAPTOR

PANTOGRAFO AUTOMATICO MONOSTAZIONE  
AUTOMATIC PANTOGRAPH MONOSTATION



Via Aguzzafame, 64 - 27029 Vigevano (PV) ITALY  
Tel. +39.0381.347534 - Fax +39.0381.311994  
info@bnztechnology.it - www.bnztechnology.it



Scavatura per iniezione  
Groove for injection



Decorazioni  
Decoration



Lavorazione Jourdan  
Jourdan working

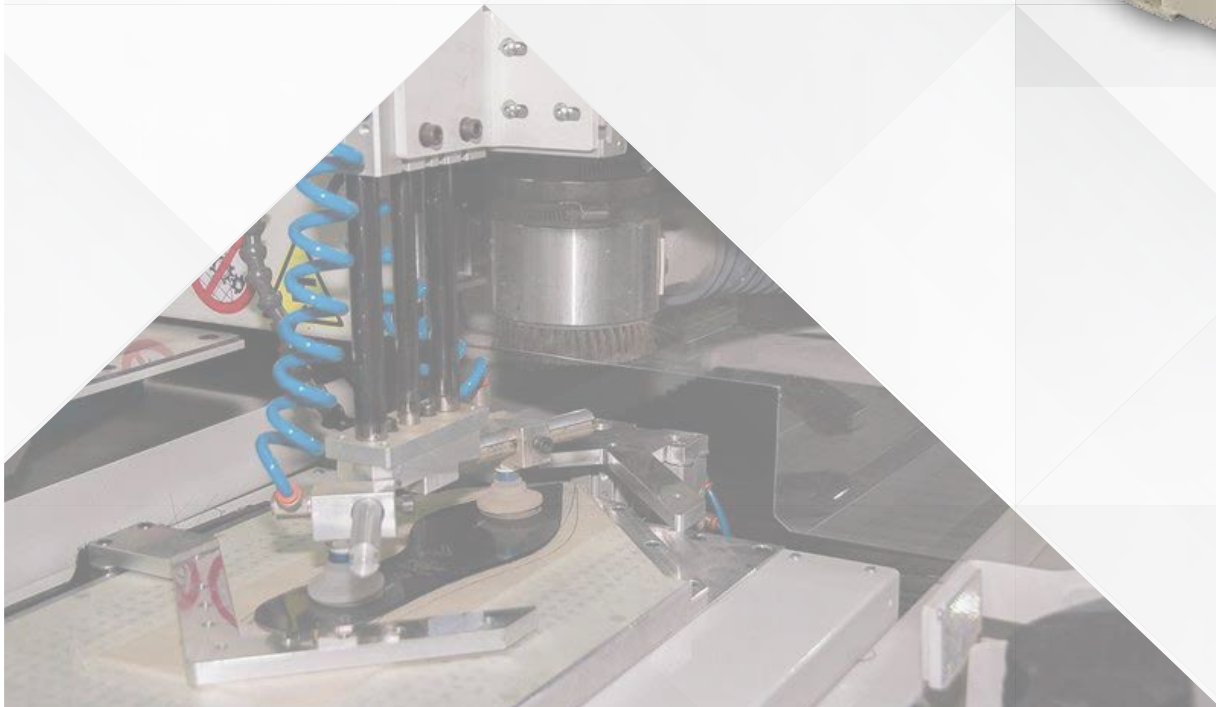


Pantografatura  
Pantograph working

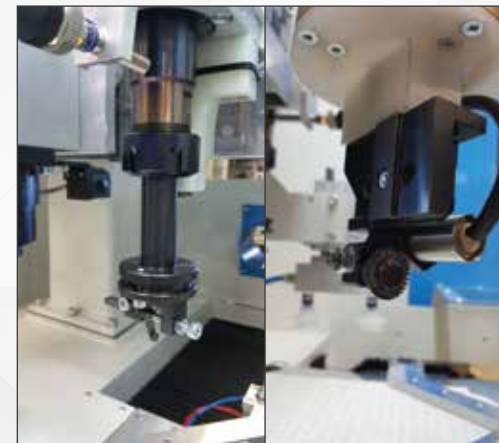


# RAPTOR

PANTOGRAFO AUTOMATICO MONOSTAZIONE  
AUTOMATIC PANTOGRAPH MONOSTATION



Dispositivo C1  
(optional)  
C1 Device  
(optional)



Dispositivo C4  
(optional)  
C4 Device  
(optional)



Azzeratore utensili  
automatico  
(di serie)  
Automatic tools  
zero setting  
(standard)

